

MARCOTHERM CILINDRO 70/125

Cod. CILxxxSP07

DESCRIZIONE



I cilindri di montaggio MARCOTHERM CILINDRO corrispondono a cilindri stampati per espansione, in EPS, tinti in massa in colore blu, con superficie ondulata della guaina e peso specifico elevato. Sono disponibili con due diversi diametri.

Dimensioni

- Diametro: 70 / 125 mm
- Diametro superficie utile: 50 / 105 mm
- Spessore: 70 mm
- Peso specifico: 170 kg/m

Fissaggio

- Adesivo: MARCOTHERM COLLA PU

APPLICAZIONE

Grazie all'elasticità della schiuma rigida, i cilindri di montaggio MTH CILINDRO sono particolarmente ideati come supporti per montaggio di elementi di provenienza esterna senza ponte termico, nell'ambito dei sistemi d'isolamento termico degli intonaci in polistirolo espanso (EPS) e lana di roccia (MW).

Per l'avvitamento nel cilindro di montaggio MTH CILINDRO utilizzare solamente viti autofilettanti o viti

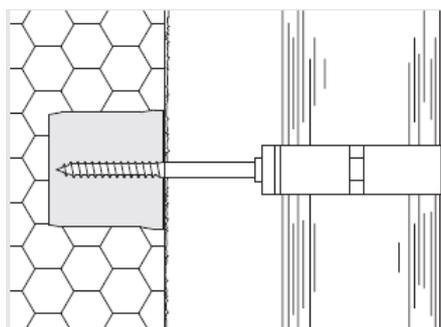
per legno, nonché viti con filettatura cilindrica e grande passo (ad es., viti per quadri).

I montaggi di elementi provenienti da fonti esterne senza punto termico sono ammessi, ad es., per fascette serratubo con filettatura per legno, fermi e chiavistelli con filettatura per legno, appendiabiti, cassonetti, viti d'arresto per imposte.

Fascette serratubo con filettatura per legno

per canaline di scorrimento dell'acqua dal tetto.

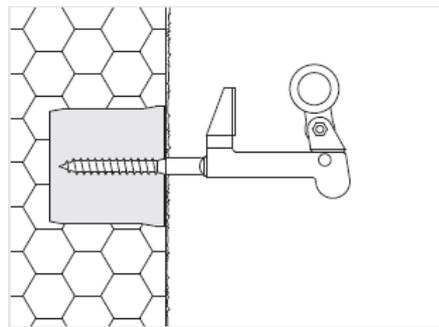
Questa applicazione è idonea solamente per le superfici in EPS



Fermi e chiavistelli con filettatura per legno

per imposte

Questa applicazione è idonea solamente per le superfici in EPS.



MARCOTHERM CILINDRO 70/125

Cod. CILxxxSP07

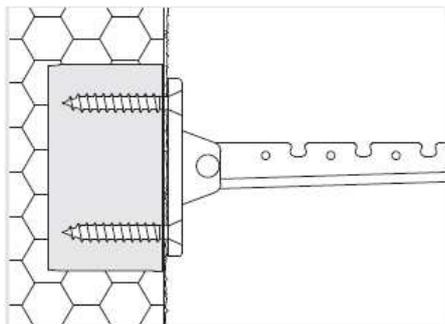
Appendiabiti

Avvitamento con viti per legno o viti autofilettanti, nonché con viti a filettatura cilindrica e grande passo (ad es. viti per quadri).

Diametro della vite: min. 5 mm

Profondità d'inserimento: min. 60 mm

Questa applicazione è idonea solamente per le superfici in EPS.



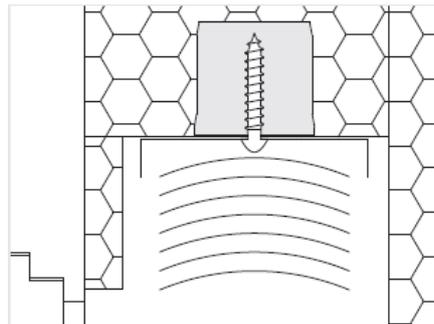
Cassonetti

Avvitamento con viti per legno o viti autofilettanti, nonché con viti a filettatura cilindrica e grande passo (ad es. viti per quadri).

Diametro della vite: min. 5 mm

Profondità d'inserimento: min. 60 mm

Questa applicazione è idonea solamente per le superfici in EPS.



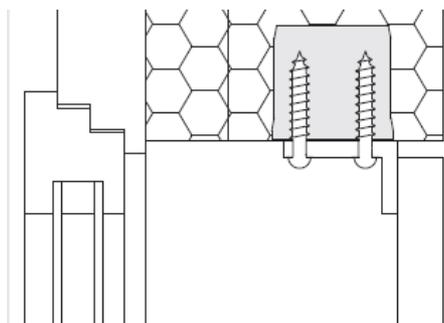
Vite d'arresto per imposte

Avvitamento con viti per legno o viti autofilettanti, nonché con viti a filettatura cilindrica e grande passo (ad es. viti per quadri).

Diametro della vite: min. 5 mm

Profondità d'inserimento: min. 60 mm

Questa applicazione è idonea solamente per le superfici in EPS.



CARATTERISTICHE TECNICHE

Certificato di conduttività termica: 0.045 W/mK

Reazione al fuoco secondo DIN 4102, maggio 1998: B2

(Verbale di collaudo F.2-270/01 FIW Monaco)

(Certificato di collaudo NRH-086/01, FIW Monaco)

Colorificio San Marco Spa – Via Alta 10 – 30020 Marcon (VE) – Tel +39 041 4569322 – Fax +39 041 5950153 – info@san-marco.it

san marco
SISTEMI VERNICIANTI PER L'EDILIZIA

MARCOTHERM CILINDRO 70/125

Cod. CILxxxSP07

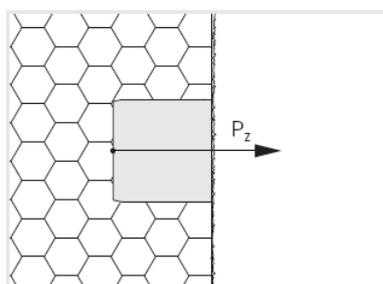
Forza di trazione ammessa P_z

su cilindri di montaggio MTH CILINDRO
Ø 70 mm perfettamente incollati in

- pannelli isolanti in EPS 15 kg/m: 60 kg
- pannelli isolanti in MW 120 kg/m: 15 kg

su cilindri di montaggio MTH CILINDRO
Ø 125 mm perfettamente incollati in

- pannelli isolanti in EPS 15 kg/m: 80 kg
- pannelli isolanti in MW 120 kg/m: 15 kg



Forza trasversale ammessa P_Q

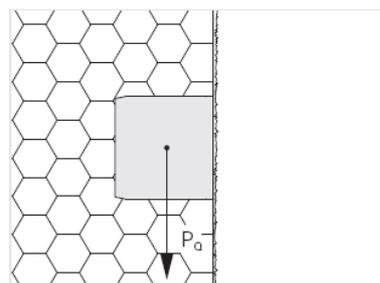
su cilindri di montaggio MTH CILINDRO
Ø 70 mm perfettamente incollati in

- pannelli isolanti EPS 15 kg/m: 75 kg
- pannelli isolanti MW 120 kg/m: 51 kg

su cilindri di montaggio MTH CILINDRO
Ø 125 mm perfettamente incollati in

- pannelli isolanti EPS 15 kg/m: 105 kg
- pannelli isolanti MW 120 kg/m: 63 kg

Nei valori sopra indicati, si è tenuto conto del tessuto per l'armatura per un valore pari a 25 kg/5 cm.



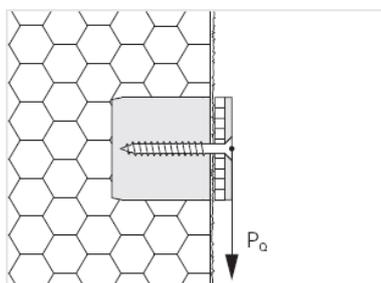
Forza trasversale ammessa P_Q

con guarnizione intermedia per aggancio
alla base (ad es. in plastica o materiale
sigillante)

- Ø 70 mm Forza per vite: 80 kg
- Ø 125 mm Forza per vite: 107 kg

I valori si basano sul diametro della vite:
7 mm / Profondità d'inserimento: 60 mm

Nei valori sopra indicati, si è tenuto conto
del tessuto per l'armatura per un valore
pari a 25 kg/5 cm.



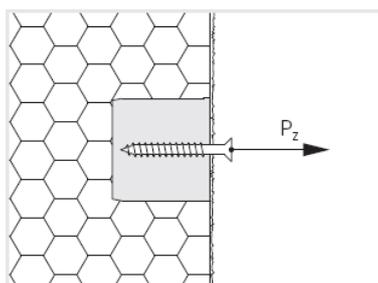
Forza di trazione ammessa P_z

sugli avvitamenti

- Forza per vite: 60 kg

I valori si basano su:

- diametro della vite: 7 mm
- profondità d'inserimento: 60 mm



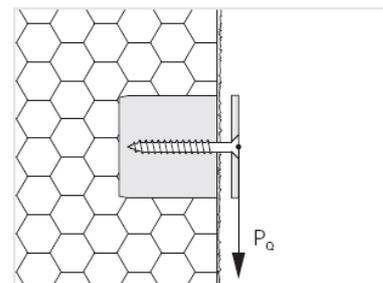
Forza trasversale ammessa P_Q

senza guarnizione intermedia per
aggancio

- Forza per vite: 15 kg

I valori si basano su:

- diametro della vite: 7 mm
- profondità d'inserimento: 60 mm



MARCOTHERM CILINDRO 70/125

Cod. CILxxxSP07

MONTAGGIO

Le levigature necessarie sulle superfici isolate devono essere effettuate prima della posa del cilindro di montaggio MTH CILINDRO.

Eventuali diversità dimensionali rispetto allo schema devono essere chiarite dal committente.

Identificare la posizione esatta e riportarla sul disegno costruttivo quale riferimento per ulteriori montaggi di elementi provenienti da fonti esterne.

Con l'utensile di fresatura per i cilindri di montaggio MTH CILINDRO o quello per i cilindri di montaggio, effettuare una fresatura conica nel pannello isolante, rimuovendo, al termine dell'operazione, tutta la polvere accumulatasi.

Prima di utilizzare l'utensile di fresatura per i cilindri di montaggio MTH CILINDRO premere l'estremità di guida nella facciata, lasciando una sporgenza pari a 20 mm.



Applicare della MTH COLLA PU sulla superficie della guaina della sezione fresata e lisciare con una spatola.



Applicare della MTH COLLA PU sulla superficie circolare interna del cilindro di montaggio MTH CILINDRO

Consumo per cilindro di montaggio MTH CILINDRO.

Ø 70 mm: 16 – 20 ml

Ø 125 mm: 30 – 38 ml



Premere il cilindro di montaggio MTH CILINDRO a filo dei pannelli isolanti nella sezione fresata. Il colore blu consente un facile controllo della posa di tutti i cilindri di montaggio MTH CILINDRO.



MARCOTHERM CILINDRO 70/125

Cod. CILxxxSP07

LAVORI DI RIFINITURA

Elementi di montaggio provenienti da fonti esterne vengono montati sul rivestimento degli intonaci.

Avvitamento solo con viti per legno o viti autofilettanti, nonché con viti a filettatura cilindrica e grande passo (ad es. viti per quadri). Non sono idonee le viti a passo metrico e le viti autoperforanti.

Determinare la posizione esatta dei cilindri di montaggio MTH CILINDRO durante la battitura sul rivestimento a intonaco.

La vite potrà essere inserita più facilmente eseguendo un foro con un punteruolo. Non è necessario eseguire una preperforazione.

Avvitare l'oggetto da montare nel cilindro di montaggio MTH CILINDRO.



Il COLORIFICIO SAN MARCO garantisce che le informazioni della presente scheda sono fornite al meglio della sua esperienza e delle sue conoscenze tecniche e scientifiche; tuttavia non può assumere alcuna responsabilità per i risultati ottenuti con il loro impiego in quanto le condizioni di applicazione sono al di fuori di ogni suo controllo. Si consiglia di verificare sempre l'effettiva idoneità del prodotto al singolo caso specifico. La presente annulla e sostituisce ogni scheda precedente. Per ulteriori informazioni tecniche contattare il nr verde dell'Assistenza tecnica 800853048

Colorificio San Marco Spa – Via Alta 10 – 30020 Marcon (VE) – Tel +39 041 4569322 – Fax +39 041 5950153 – info@san-marco.it

san marco
SISTEMI VERNICIANTI PER L'EDILIZIA